



ERWEKO

Tulostusvalmis taittiedosto

Huomioi seuraavat asiat tehdessäsi painovalmista tiedostoa. Päivitetty 8.6.2016

1. Sivukoko

Dokumentin sivun koko on sama kuin lopullisen puhtaaksi leikatun tuotteen sivukoko. Kukin sivu on omalla sivupohjalla, myös käyntikorteissa. Poikkeuksena folderit, joissa ulkopuoli tehdään yhdelle sivulle ja sisäpuoli toiselle sivulle. Nelisivuisissa töissä voidaan vierekkäiset sivut asemoida samalle sivupohjalle.

2. Leikkausvarat

Töihin laitetaan 3 mm leikkausvarat: kaikki väripinnat ja kuvat, jotka tulevat sivun reunaan asti, vedetään 3 mm sivun reunan yli. Taitto-ohjelman bleed-arvoksi asetetaan 3 mm.

3 Värimääritykset

Varmista, että värimääritykset ovat haluamassasi muodossa. Nelivärisarjalle painettavat värit cmyk-muodossa ja lisävärillä painettavat värit Pantone (spotti) -muodossa. Varmista erityisesti logojen ja graafien värimääritys. Jos väri on RGB-muodossa, niin Erwekon järjestelmä tekee automaattisen värierottelun.

4. Lisävärien (spottivärien) nimet

Sama lisäväri on aina kirjoitettava täysin samalla tavalla, myös eri ohjelmista tuoduissa kuvissa, logoissa ja graafeissa. Poista käyttämättömät värit taitto- tai grafiikkaohjelman väriluettelosta.

5. Kuvan resoluutio ja koko

Varmista, että tulostuskuvien resoluutio on riittävä eli 300 dpi. Tällöin kuvaa voi suurentaa taitto-ohjelmassa laadun kärsimättä maksimissaan 150 %.

6. Kuvan tallennusmuoto

Tallenna kuvat jpeg-, eps- tai tiff-muodossa. Indesign-ohjelmalla taitettaessa kuva voi olla myös psd- tai pdf-muodossa. Nelivärikuvien on oltava värieroteltuja eli cmyk-muodossa. Jos haluat toimittaa kuvat rgb-muodossa, niin sovi asiasta etukäteen. Käytä jpeg-kuvien pakkaamisessa maksimilaatua.

7. Linkit

Varmista, että PDF-tiedoston kuvat ovat korkearesoluutiokuvia. Taittiedoston yhteydessä toimita kaikki taitossa käytettyjen kuvien tiedostot painotaloon; sävykuvat, logot ja graafit. Muista myös mahdolliset eps-kuvien sisään linkitetyt bittikarttakuvat.

8. Fontit

Vältä TrueType-fonttien käyttöä. Käytä mieluummin valmiita kursivi- ja lihotusfonttileikkauksia kuin elektronista kursivointia ja lihotusta. Sisällytä PDF-tiedostoon kaikki fontit.

9. Päällepainatus- ja lihotusarvot

Tarvittaessa Erweko määrittelee työlle lihotusarvot. Järjestelmä laittaa automaattisesti päällepainatusasetuksen 100 % mustalle värille. Järjestelmä ei poista asiakkaan objektiokohtaisesti määrittelemiä päällepainatusasetuksia. Kuvan päälle tulevilla 100 % mustissa laatikoissa on suositeltavaa käyttää lisäksi 40 % syaania (rich black) tai sitten päällepainatusasetus on poistettava laatikosta.

10. Viivanpaksuudet

Huomioi, että laser- tai mustesuihkuprintterin resoluutio ei riitä tulostamaan ohuita linjoja, vaan printissä ohuet linjat näyttävät määriteltä paksuudelta. Älä käytä hiuslinja komentoa, vaan määrittele aina linjan paksuus lukuarvoilla. Erwekon järjestelmä nostaa ohuet viivanpaksuudet automaattisesti 0,2 pisteen leveyteen. Jos haluat käyttää tätä ohuempia linjoja töissä, niin mainitse asiasta tilauksessasi.

Kuviin ja tiedostoihin tehdyistä muutoksista ja korjauksista laskutamme erikseen.

HELSINKI
VALURAUDANTIE 20 00700 HELSINKI PUHELIN 09 731 0230

OULU
GRANIITTITIE 6 90620 OULU PUHELIN 08 537 7700

LASKUTUSOSOITE
PL 170, 90401 OULU Y-TUNNUS 1868217-7 KOTIPAikka OULU
ISO 90001 JA ISO 14001-SERTIFIOITU